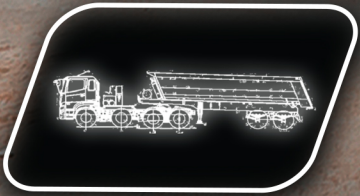


ล้อย ประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า ขึ้นใจ ทุกการลงทุน



- GCW 50 ตัน
- บรรทุกได้มากกว่า (เปรียบเทียบเมื่อใช้รางพ่วงแบบ 2 เพลา)



- ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



- เกียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด



- ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



- เครื่องยนต์ 380 แรงม้า

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		SY2P	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		112	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		29.2 (16.3)	25.9 (14.5)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.428	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	122 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	10,520 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	16.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัสช์

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมต้นช่วย
------------	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์กลพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
------------	--

เพลาลูก

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	13,000 กก.

เพลาลูก

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮบอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระจายน้ำหนักและพิกัดตาม
การควบคุม	ลมคั้นลัด 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพิกัดอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาลูกคู่หลังและเพลาลูกคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมคั้น ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	20.2
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนเบและโซ่คัม
หลัง	แชนเบและเชนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	370 ลิตร
คัสซ์	
แบบ	เหล็กชุบцинค "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	อุณหภูมิภายในที่พอเหมาะ, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์ความปลอดภัย	กระจกไฟฟ้า, เข็มถนัดล้อ
ความสะดวกสบาย	กล่องติดตั้งพนักรถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน,
อุปกรณ์มาตรฐาน	ช่องจ่ายไฟ USB
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา, เกียร์พลาท (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

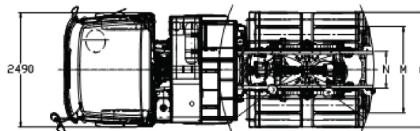
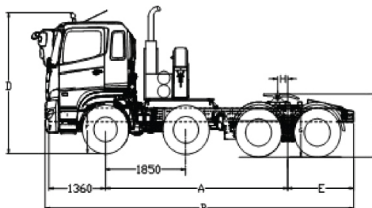
รายการ		SY2P	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (GCW)		กก.	50,500 (50,000 กก. เมื่อใช้ร่วมกับทางวิ่ง 2 เพลลา)
น้ำหนักคัสซ์ (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	5,810
	หลัง	กก.	3,610
	รวม	กก.	9,420
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	6,317
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	260
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	H	I	J	K	L	M	N
SY2P	4,205	7,095	2,500	3,310	1,510	560	1,370	2,065	1,925	2,055	1,860	840

- A - ช่วงล้อ
- B - ความยาวทั้งหมด
- C - ความกว้างท้ายรถ
- D - ความสูงทั้งหมด
- E - ระยะยื่นท้าย
- H - ระยะยื่นคานยื่นพ่วง
- I - ความสูงคานพ่วง
- J - ระยะกวาดหน้า
- K - ระยะกวาดหลัง
- L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
- M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
- N - ความกว้างคัสซ์



หมายเหตุ : ภาพรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอสเซสส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline: 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

Hino Thailand Fan Club

Hino Thailand Official Channel

@hinoth

@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ