

# ช่วยประหยัดปลดก๊วย

คุ้มค่า คุ้มค่า ทุกการลงทุน



● ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



● ระบบเบรคแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรคอัตโนมัติ



● เกียร์ M09 ที่สุดของความแรงและประหยัด



● ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)

**ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์**

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

**เครื่องยนต์**

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ตแคมเชฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

**คลัตช์**

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีสมมติช่วย
-----	--

**เกียร์**

แบบ	9 จังหวะเดินเท้า ไอเวอร์ตโรล เกียร์ลดพิเศษ-8 แบบซินโครเมร
-----	--

**เพลาคาน้ำ**

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

**เพลาล้อ**

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไอพอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระจายทั้งเพลาหน้าและเพลาตาม
การควบคุม	สมมติส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะเพลาเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกที่ทำที่เพลาคาน้ำและเพลาล้อคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แท่นและโซ่คอปป์
หลัง	แท่นและแชนนิ่งแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	390 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	ดีนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, โฟกันับปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา, กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันแดดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์เพาท์ (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

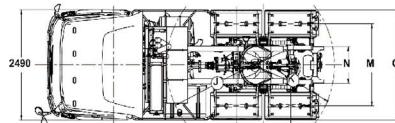
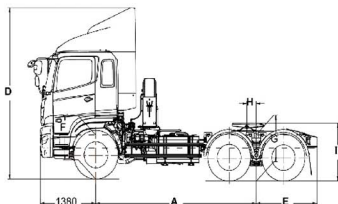
รายการ		FM1AK1B-SHT
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักลากจูง (GCW)	กก.	50,500
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	4,030
	หลัง	4,180
	รวม	8,210
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กึ่งยางรถ	7,500
ระยะท่าสุดของรถ	ที่เพลากาย	240
จำนวนที่นั่ง		2

**ขนาดและสัดส่วน**

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างแชสซี D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะยื่นท้าย F - ระยะยื่นจากเพลาหน้า G - ความสูงของเฟรมที่เพลาล้อ H - ระยะยื่นของหัวจ่ายพ่วง I - ความสูงจากพ่วง J - ระยะจากหน้า K - ระยะจากหลัง L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอสเซส (ประเทศไทย) จำกัด  
Tel. 0-2900-5000 Hotline: 0-2059-9999  
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



@hinoth



Hino Thailand Official Channel



@hinoth

**ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ**

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันี่ใจดี จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0323