

สวย ประหยัด ปลอดภัย

คุ้มค่า มีใจ ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



เกียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด



ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์พิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอย	9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ตควาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	122 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	10,520 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	16.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	
คลัตช์	
แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
เกียร์	
แบบ	9 จังหวะเดินหน้า ไอเวอร์ตไคร์ล เกียร์อัตราพิเศษ-8 แบบซินโครเมท
เพลาคาน้ำ	
แบบ	
สมรรถนะ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง 7,500 กก.

เพลาล้อ

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ปลายดเกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมคืนลว 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพีกเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาคาน้ำและเพลาล้อคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน ซีอีโรลลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนและโซค้อพ
หลัง	แชนและเซนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	390 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กรูปปั้นบีต "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เดินโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	ถูกสมมติภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์ความปลอดภัย	กระจกไฟฟ้า, เข็มรถลือค
ความสะดวกสบาย	สปอยเลอร์หลังคา, กล้องติดตั้งกันน้ำรถ, กันสาดข้างประตู,
อุปกรณ์มาตรฐาน	ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB เกียร์พวง (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)
อุปกรณ์เพื่อลือก	

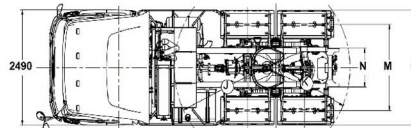
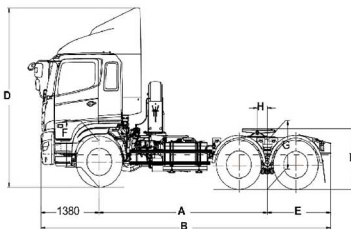
รายการ		FM2PK1B-XHT	
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักลากจูง (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	4,190
	หลัง	กก.	4,180
	รวม	กก.	8,370
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กึ่งยางรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	990	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความกว้างขาคด	C - ความกว้างยางรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของพรมที่เพลาคาน้ำ	G - ความสูงของพรมที่เพลาล้อ
H - ระยะยื่นของศูนย์ถ่วง	I - ความสูงจากพวง	J - ระยะจากคาน้ำ	K - ระยะจากคาลัง	L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า	M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง	N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

f Hino Thailand Fan Club @hinoth
Hino Thailand Official Channel @hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกพบบริการและขอใบเสนอราคาได้จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P-0323